

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Kennnummer 13043-2022-1-L

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
(Bauproduktenverordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk L: „Moosburg“ gewonnene Produktgruppe mit den Produkten „0/2, 2/5, 5/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32, 0/16, 0/32“

1. Kenncodes der Produkttypen:

3005-13043-1-L	3010-13043-1-L	3011-13043-1-L	3030-13043-1-L
3040-13043-1-L	3045-13043-1-L	3060-13043-1-L	2032-13043-1-L
2045-13043-1-L			

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
Sortennummer „3005, 3010, 3011, 3030, 3040, 3045, 3060, 2032 und 2045“:  
siehe Sortenverzeichnis 13043-2022-1-L
3. Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043:2002
4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
Rohrdorfer Sand und Kies GmbH  
Sinning 1, 83101 Rohrdorf
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
*nicht relevant*
6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+
7. Die notifizierte Stelle (MPA Bau der TU München, Kennnummer 1211) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:  
**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle**  
**Nr. 1497-CPR-78/8.3-2018**
8. nicht relevant
9. Erklärte Leistung  
Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13043-2022-1-L aufgeführt.
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Korbinian Röslmair, Werksleiter Rohrdorfer Sand & Kies GmbH, Werk Moosburg

Moosburg, 29.09.2022

  
 Rohrdorfer Sand und Kies GmbH  
 Sinning 1  
 83101 Rohrdorf  
 ppa. Röslmair

## SORTENVERZEICHNIS 13043-2022-1-L

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der  
harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	3005	3010	3011	3030	3040	3045	3060
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	16/32
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>F85</sub>	G <sub>C90/10</sub>	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C85/20</sub>
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>
Kornform <sup>1)</sup>	NPD	S <sub>I15</sub>	S <sub>I50</sub>				
Rohdichte <sup>4)</sup> ρ <sub>p</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	2,707 <sub>±0,05</sub>	2,696 <sub>±0,05</sub>	2,696 <sub>±0,05</sub>	2,696 <sub>±0,05</sub>	2,696 <sub>±0,05</sub>	2,696 <sub>±0,05</sub>	2,696 <sub>±0,05</sub>
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>16</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	MB <sub>F10</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	NPD	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> Grad der Umhüllung in % nach 6 h:	NPD	90	90	90	90	90	90
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	NPD	PSV <sub>48</sub>					
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	AAV <sub>NR</sub>					
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD	M <sub>DENR</sub>					
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	NPD	V <sub>Sz</sub> : 1,0					
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD	F <sub>1</sub> F <sub>4</sub>					
Frost-Tausalzwiderstand <sup>1)3)</sup>	NPD	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD	SB <sub>Sz</sub>					
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	V <sub>28/45</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalte <sup>4)</sup>	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	WS <sub>10</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>3)</sup> Bestimmung der prozentualen Absplitterung nach EN 1367-1:1999, Anhang B gem. Fußnote a in Tab. 19

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

<sup>4)</sup> Trockenrohddichte

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung						
Sortennummer	3005	3010	3011	3030	3040	3045	3060
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	16/32
Petrographische Beschreibung	Kies						
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC0,10}$						
Schüttelabrieb <sup>5)</sup> in M.-%	≤ 25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

<sup>5)</sup> nach dem Verfahren der TU München

## SORTENVERZEICHNIS 13043-2022-1-L

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der  
harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung
Sortennummer	2032	2045
Korngruppe	0/16	0/32
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	G <sub>NR</sub>	G <sub>NR</sub>
Kornform <sup>1)</sup>	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>
Rohdichte <sup>4)</sup> $\rho_p$ (Mg/m <sup>3</sup> )	2,686 $_{\pm 0,05}$	2,686 $_{\pm 0,05}$
Gehalt an Feinanteilen	$f_3$	$f_3$
Qualität der Feinanteile <sup>2)</sup>	MB <sub>F</sub> 10	MB <sub>F</sub> 10
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1)</sup> Grad der Umhüllung in % nach 6 h:	85	85
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten <sup>1)</sup>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb <sup>1)</sup>	NPD	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>1)</sup>	V <sub>SZ</sub> : 1,9	V <sub>SZ</sub> : 1,9
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD
Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	F <sub>1</sub> F <sub>4</sub>	F <sub>1</sub> F <sub>4</sub>
Frost-Tausalzwiderstand <sup>1)3)</sup>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen <sup>1)</sup>	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) <sup>4)</sup>	V <sub>28/45</sub>	V <sub>28/45</sub>
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalte <sup>4)</sup>	$\Delta_{R\&B}8/25$	$\Delta_{R\&B}8/25$
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller <sup>4)</sup>	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit <sup>4)</sup>	WS <sub>10</sub>	WS <sub>10</sub>
Wasserempfindlichkeit <sup>4)</sup>	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile <sup>4)</sup>	NPD	NPD
Glühverlust <sup>4)</sup>	NPD	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD

<sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

<sup>3)</sup> Bestimmung der prozentualen Abspaltung nach EN 1367-1:1999, Anhang B gem. Fußnote a in Tab. 19

<sup>4)</sup> nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

<sup>4)</sup> Trockenrohddichte

## ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung
Sortennummer	2032	2045
Korngruppe	0/22	0/32
Petrographische Beschreibung	Kies	Kies
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC0,10}$	$m_{LPC0,10}$
Schüttelabrieb <sup>5)</sup> in M.-%	$\leq 60$	$\leq 60$

<sup>5)</sup> nach dem Verfahren der TU München